



Lebensmittelschlauch und Pharmaschlauch, superschwer und verstärkt

Anwendungen

- Schlauch für hohen Durchsatz an extrem abrasivem Schüttgut, Granulat, Stein
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport
- Rohstoff Förderschlauch für Pulver, Granulate, Sand, Quarz, Kies, Scherben und Späne
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo Befüllung, Silo Entleerung
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Förderung von Holzpellets, Kunststoffgranulat, Kunststoffpulver
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel

Eigenschaften

- superschwere und verstärkte Ausführung
- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unter dem Draht und kleine Schlauchsteigung
- sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 sowie EG 1935/2004 und der neuesten EU-Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600 und 178.2010
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 (Lebensmittelsimulanzien A, B, C oder E und D2) sowie EG 1935/2004
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikrobien- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- Herstellungsprozess gemäß GMP EC 2023/2006
- RoHS konform

Temperaturbereich

- -40°C bis 90°C
- kurzzeitig bis 125°C

Konstruktion, Werkstoff AIRDUC® Profilschlauch

1. in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht
2. Wandung: spezial Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
3. Wandstärke ca. 3,0 - 3,5 mm
4. Verstärkung der primären Verschleißzonen

Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck

Ø-Innen in / mm	Ø-Außen mm	Über- druck bar	Unter- druck bar	Biege- radius mm	Gewicht kg/m	Lager- längen m	Bestellnummer
- / 50	67	4,065	1,000	189	1,490	10	356-0050-5100
2 / 51	68	3,850	1,000	192	1,500	10	356-0051-5100
2,36 / 60	77	3,455	1,000	216	1,760	10	356-0060-5100
2,5 / 63-65	80	3,330	1,000	224	1,810	10	356-0063-5100
- / 65	82	3,210	1,000	230	1,890	10	356-0065-5100
- / 75	92	2,815	1,000	257	2,040	10	356-0075-5100
3 / 76	87	2,800	1,000	259	2,080	10	356-0076-5100
- / 80	97	2,655	1,000	270	2,300	10	356-0080-5100
3,5 / 89-90	106	2,380	1,000	295	2,840	10	356-0089-5100
- / 90	107	2,380	1,000	297	2,900	10	356-0090-5100
- / 100	117	2,155	1,000	324	3,200	10	356-0100-5100
4 / 102	119	2,005	1,000	330	3,260	10	356-0102-5100
4,5 / 114-115	132	1,890	0,920	365	3,640	10	356-0115-5100
- / 125	142	1,745	0,845	392	3,950	10	356-0125-5100
5 / 127	144	1,715	0,840	398	4,010	10	356-0127-5100
- / 150	167	1,465	0,760	460	5,050	10	356-0150-5100
6 / 152	169	1,355	0,750	465	5,110	10	356-0152-5100

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Vibraplast AG

Wittenwilerstrasse 25, 8355 Aadorf

+41 (0) 52 368 00 50 / info@vibraplast.ch / www.vibraplast.ch



Zubehör



CLAMP 211



CONNECT 230

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.